

## Componentes do kit 06



1201SG - Bucha para pivô de dobradiça = 2



1230G - Suporte para Basculante = 2



1523G - Trinco Central para Basculante = 1



1801 - Chapinha para Trinco Basculante = 1



1003 - Corrente para trinco Basculante = 1 m



1003A - Argola para corrente = 2



1005G - Calota para corrente = 1

## FOLGAS DO VIDRO

### Folgas Recomendadas.

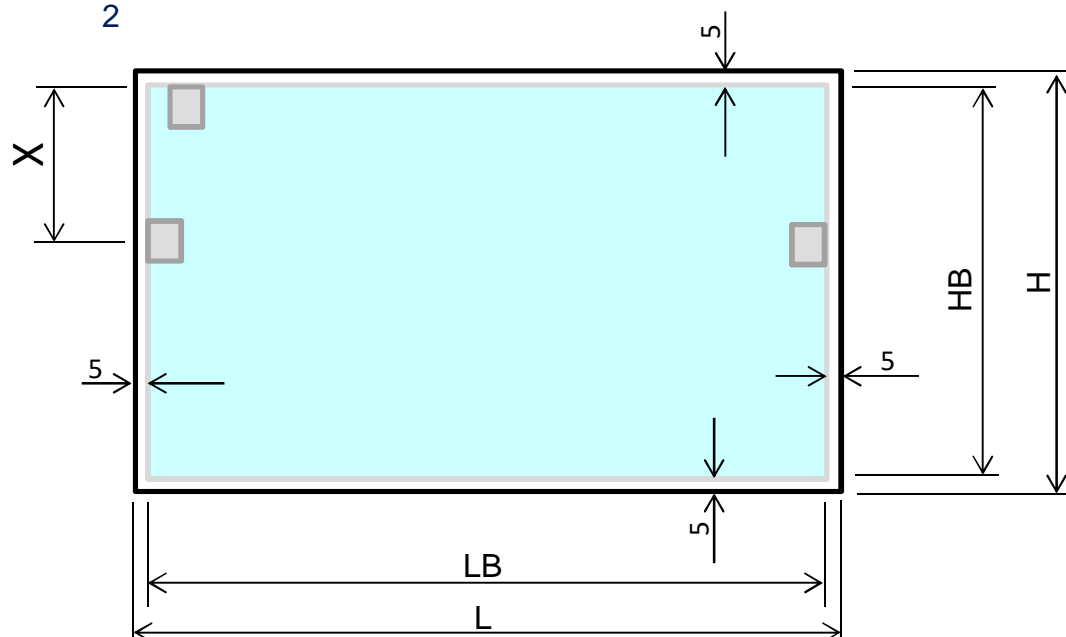
As folgas recomendadas para Basculante são as seguintes:

Largura =  $L-10$

Altura =  $H-10$

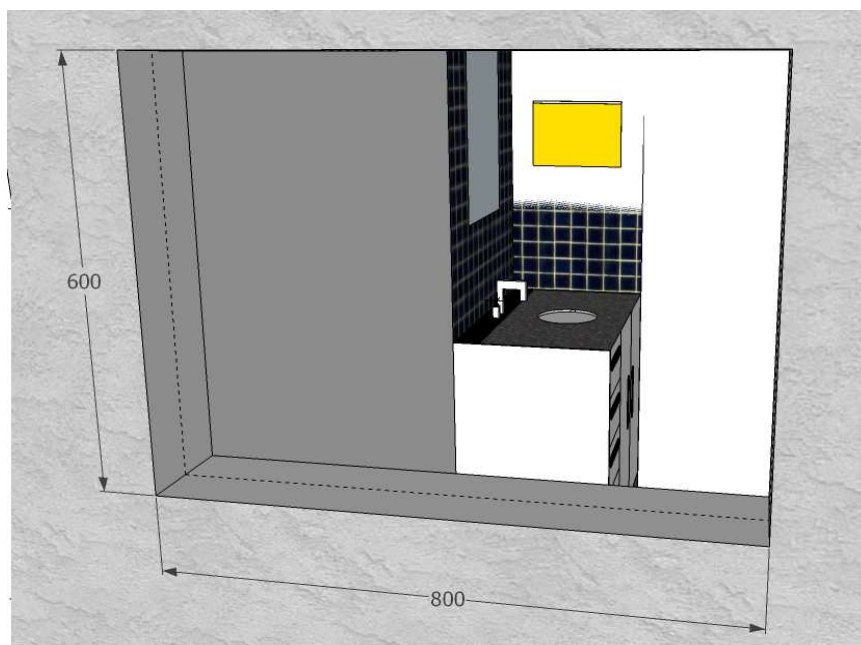
A altura "X" deve ser feito um cálculo para evitar desgaste da dobradiça, e isso evita também que o vidro volte muito rápido e bata com muita força podendo vir a quebrar.

Cálculo de X:  $X = \frac{(48000/LB) \cdot HB}{2}$



# Conferência do vão

**PASSO 1 -**  
ANTES DE INICIAR QUALQUER INSTALAÇÃO, DEVEMOS PRIMEIRO CONFERIR AS MEDIDAS DO PROJETO COM AS MEDIDAS DO VÃO PRONTO.  
ISSO EVITA RETRABALHO DESNECESSÁRIO DURANTE A INSTALAÇÃO.

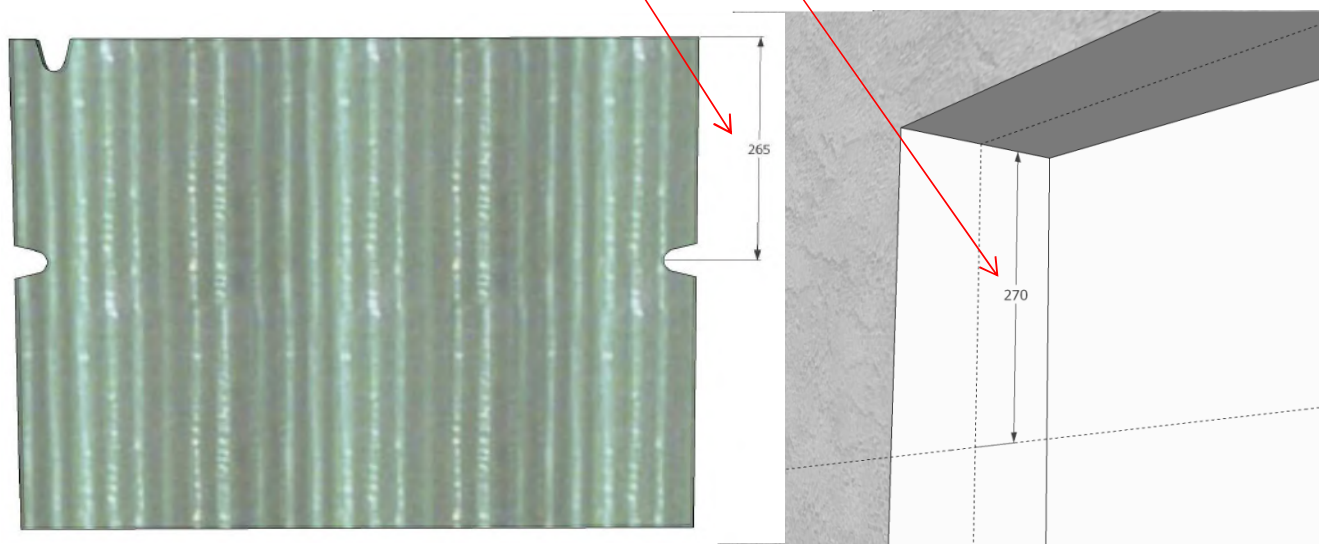


## PASSO 2 :

Após ter encontrado os eixos da posição onde o vidro irá ser instalado, vamos marcar também o ponto de giro do basculante. Vamos medir o eixo do recorte que esta no vidro e acrescentamos 5 a 6mm que é a folga do vidro.

Considerando que nosso vidro terá 790 x 590 a distância do recorte será 265 conforme nossa fórmula.

A distância a ser marcada então será  $265 + 5 = 270$



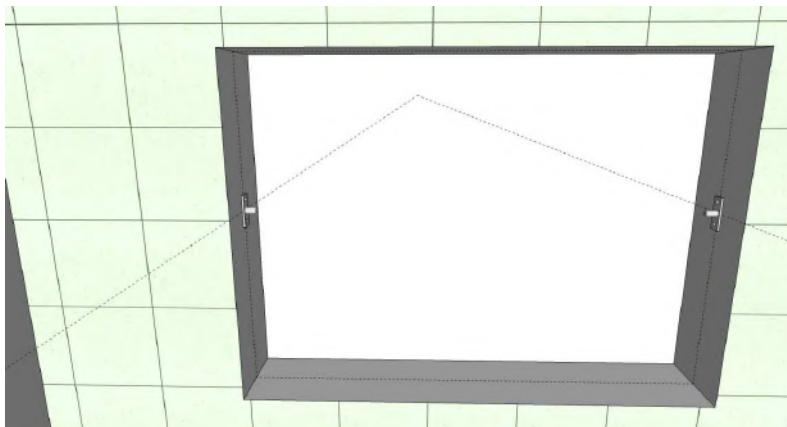
### PASSO 3

Com o mancal 1201SG no lugar, fazemos as marcações e furações para fixação da peça.

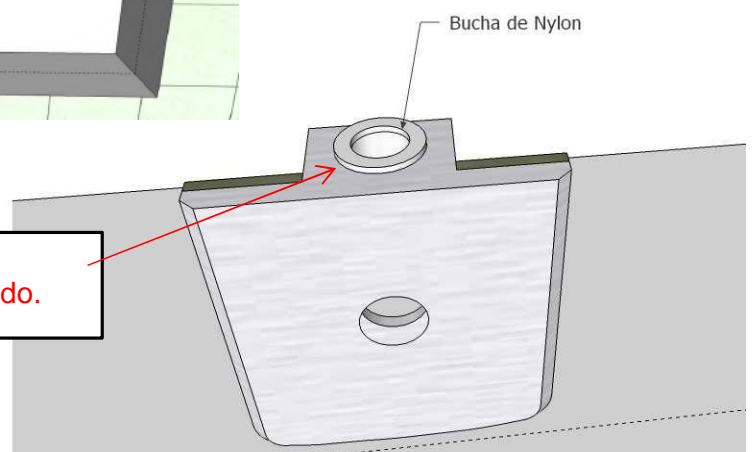


### PASSO 4

Fixado os dois mancais, vamos posicionar as ferragens no mancal para colocar o vidro.

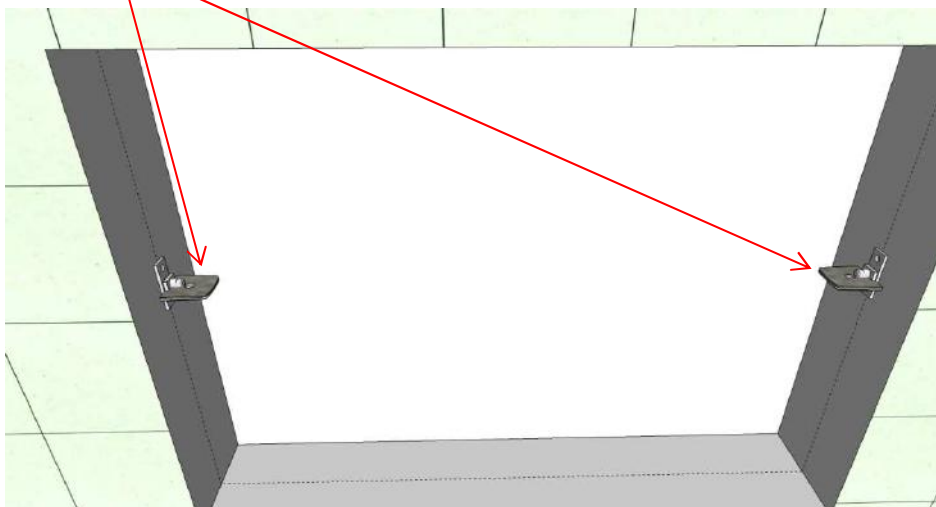


Coloque a bucha de nylon na ferragem conforme figura ao lado.



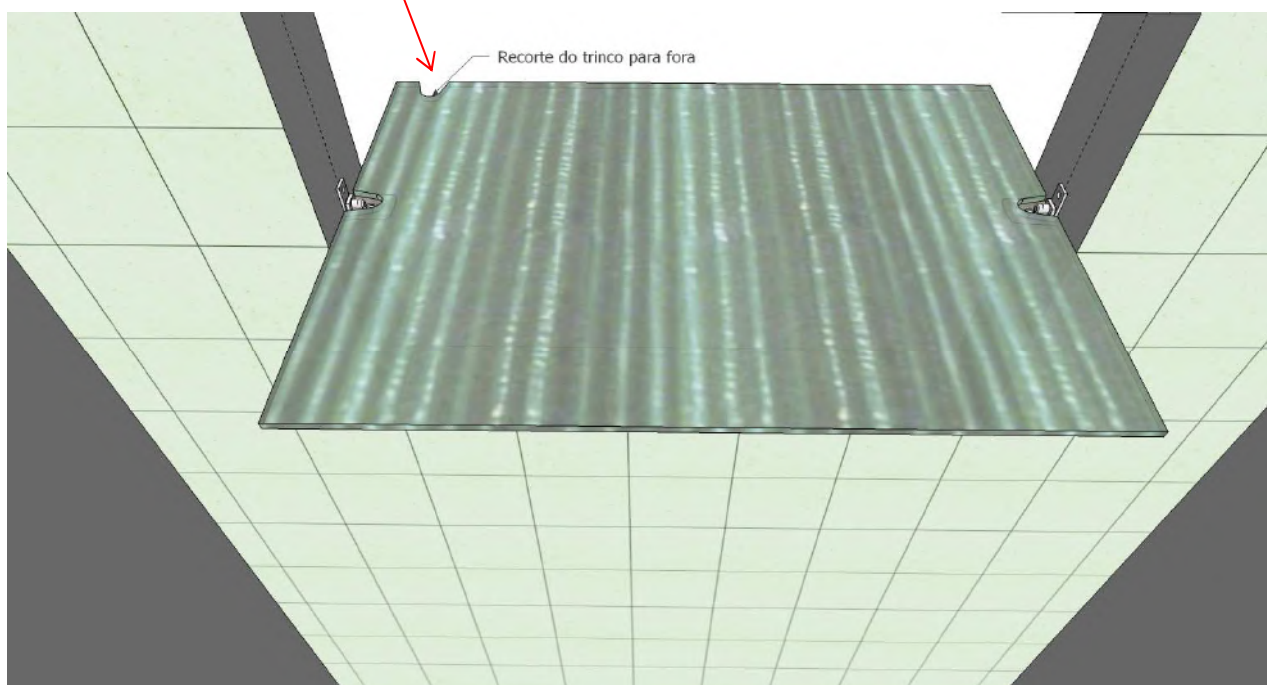
**PASSO 5**

Posicione a ferragem virada na posição horizontal para descansar o vidro em cima dela, conforme imagem abaixo.



**PASSO 6**

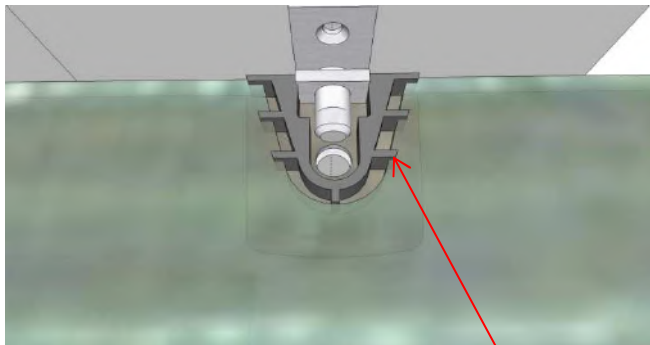
Posicione o vidro com o recorte do trinco voltado para o lado de fora, pois quando vc virar o vidro na posição vertical a dobradiça não irá ficar com o parafuso para o lado externo.



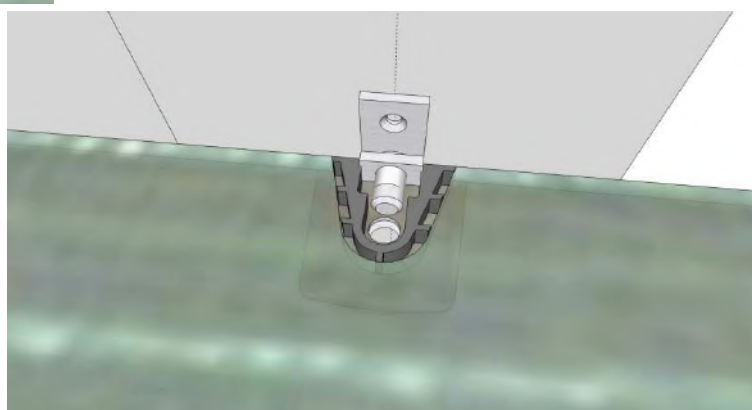


### PASSO 7

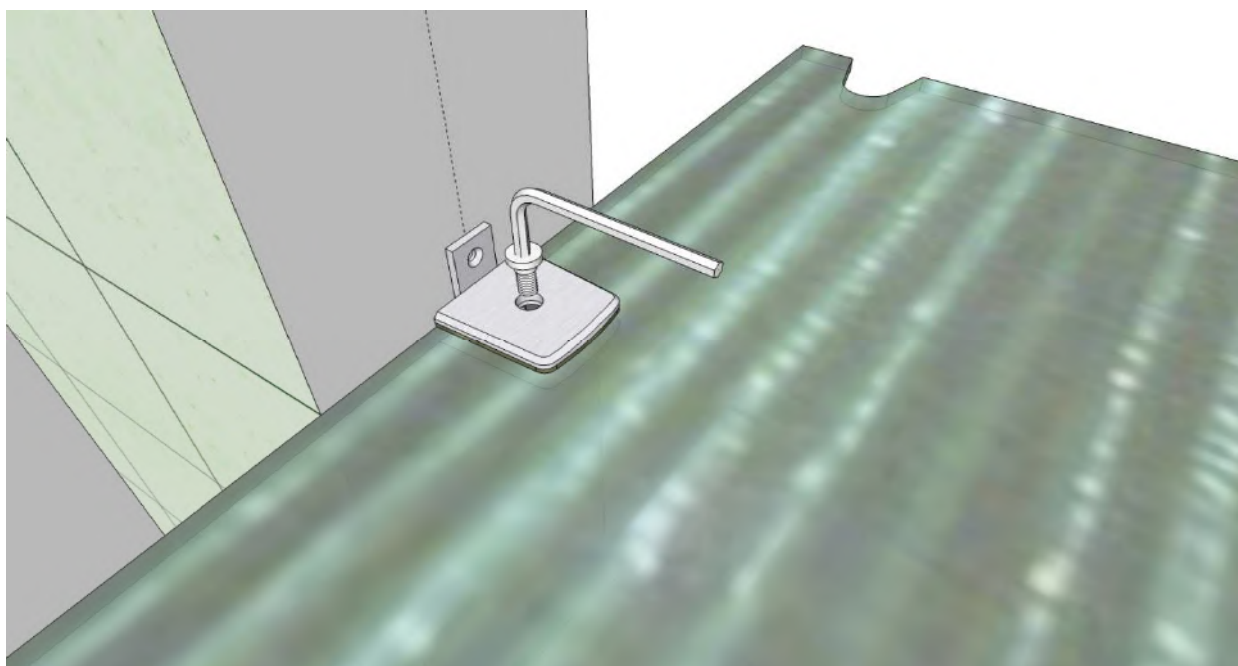
As ferragens 1230G tem um acessório que é utilizado para calço da ferragem e evitar o escorregamento do vidro, este calço deve ser ajustado de acordo com o recorte do vidro, verifique os excessos das nervuras do calço, e corte para se ajustar dentro do recorte, conforme figura.



**DICA:** Corte todas as arestas, mas deixe que todas fiquem em contato com o vidro para evitar que o vidro venha desregular futuramente.

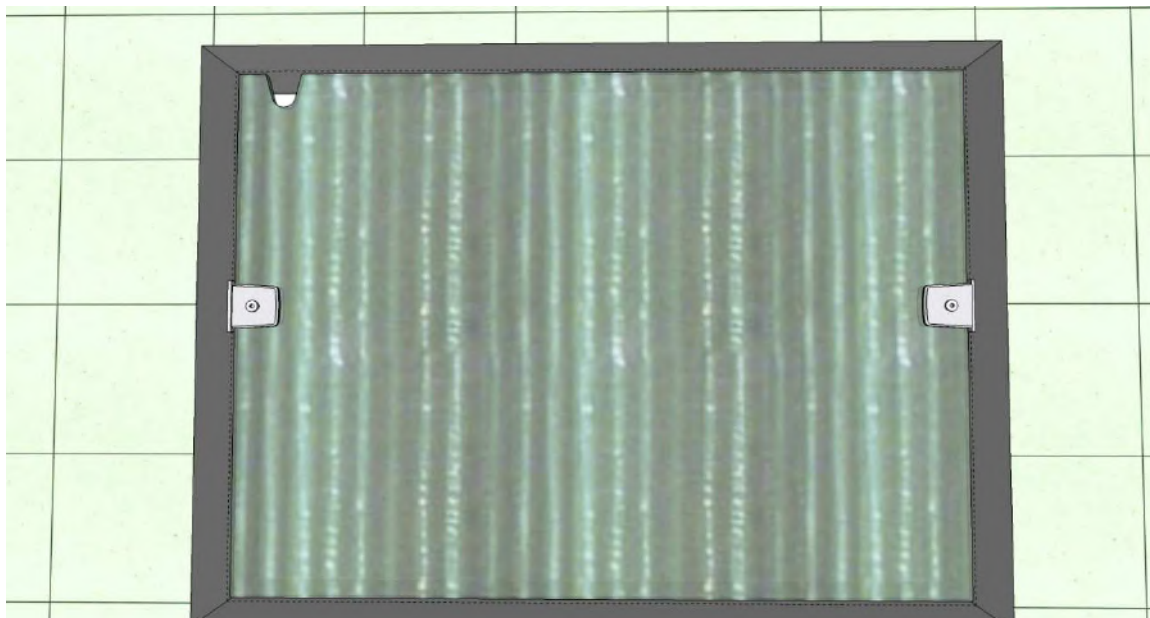


Coloque a tampa e o parafuso, e dê um pré aperto para que vc possa conferir as folgas e ai sim dê o aperto final da ferragem.



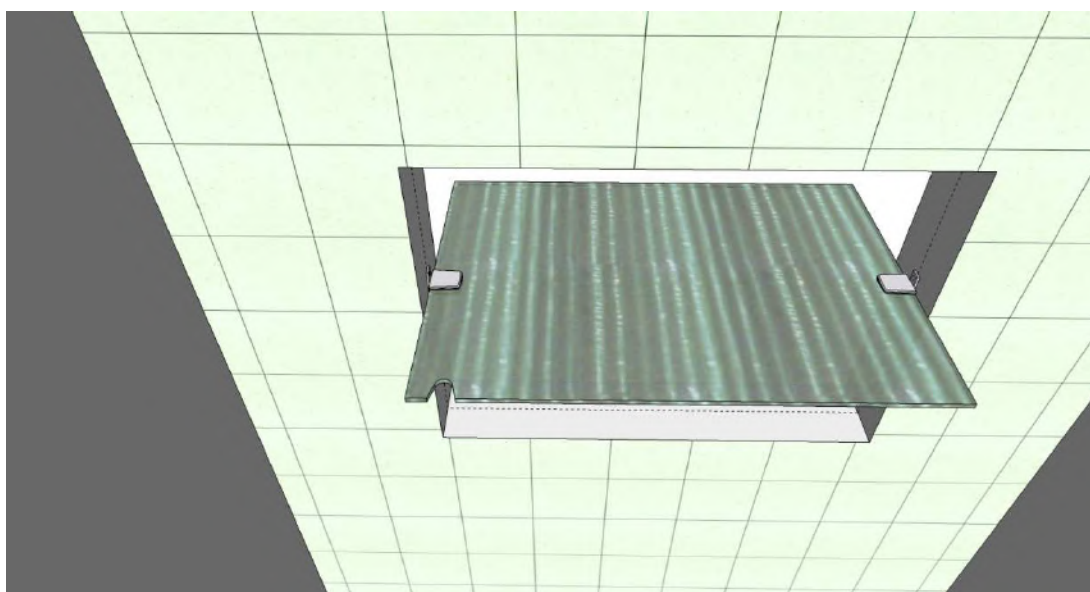
**PASSO 8**

Verifique as folgas em todo perímetro do vidro para que fique tudo por igual e aperte novamente a ferragem e confira o funcionamento do basculante.



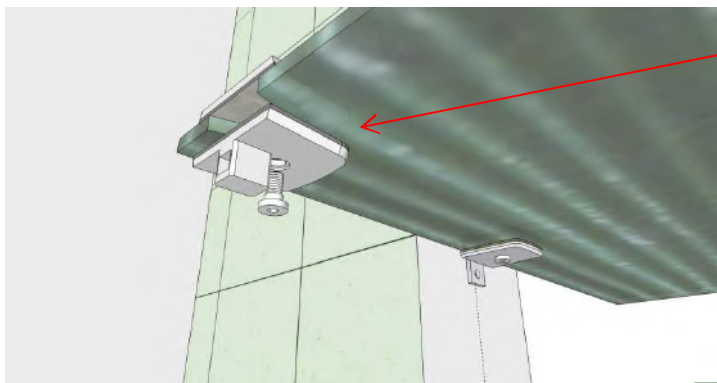
**PASSO 9**

Com o vidro aberto para o lado interno, vamos então colocar o trinco.



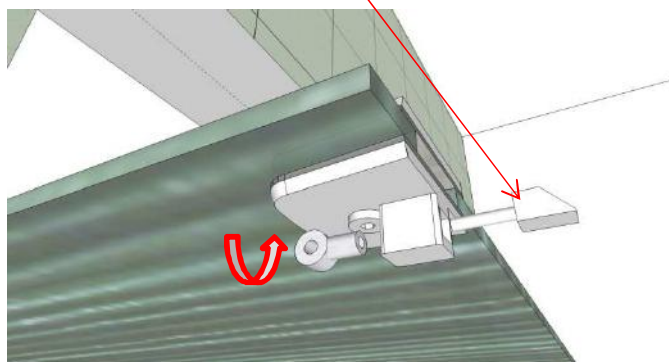
**PASSO 10**

Posicione o trinco 1523G no recorte centralizando a peça, de modo que se precisar regular, terá espaço para isso.



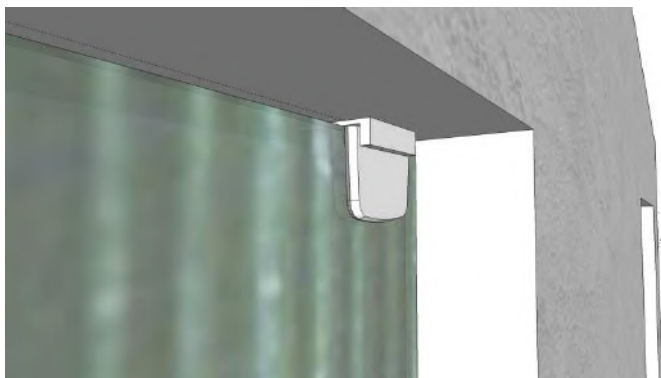
Coloque primeiro as placas.

Depois coloque o ferrolho do trinco.



**PASSO 11**

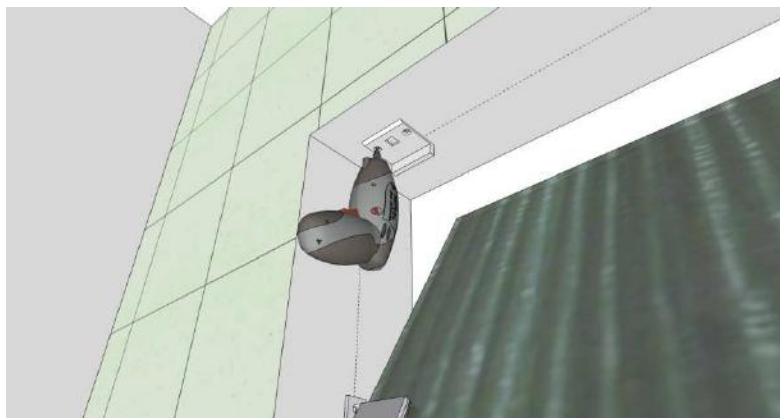
Agora com trinco no vidro, vamos então posicionar a chapinha 1801G na alvenaria, seguindo o alinhamento do vão, posicione o vidro no eixo da parede e faça a marcação.





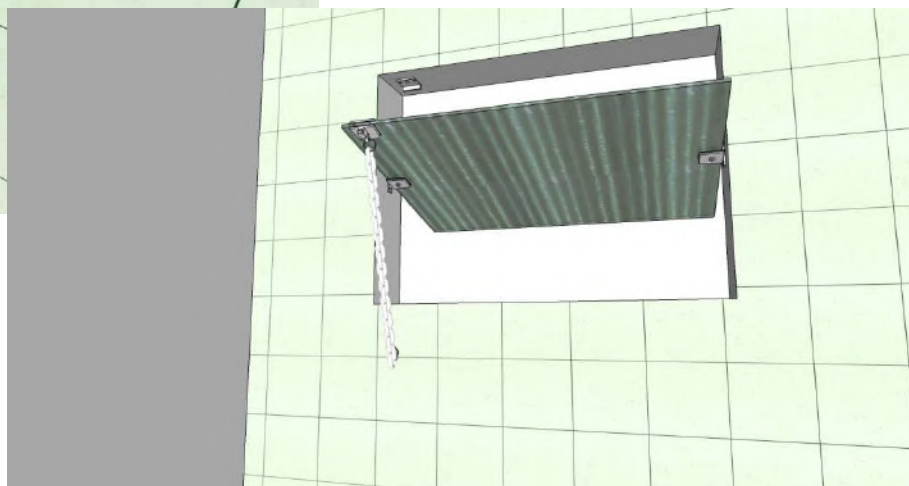
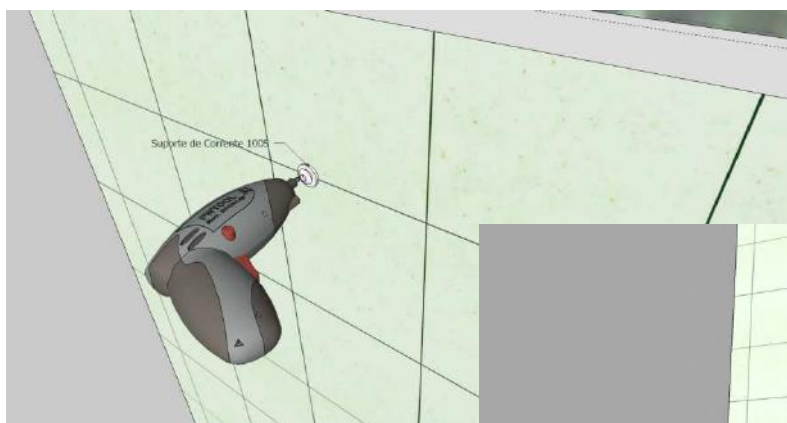
### Passo 12

Furar e parafusar a chapinha 1801G conforme figura abaixo, coloque também a corrente e argola e confira o fechamento do basculante para que seja feito algum ajuste nas ferragens.



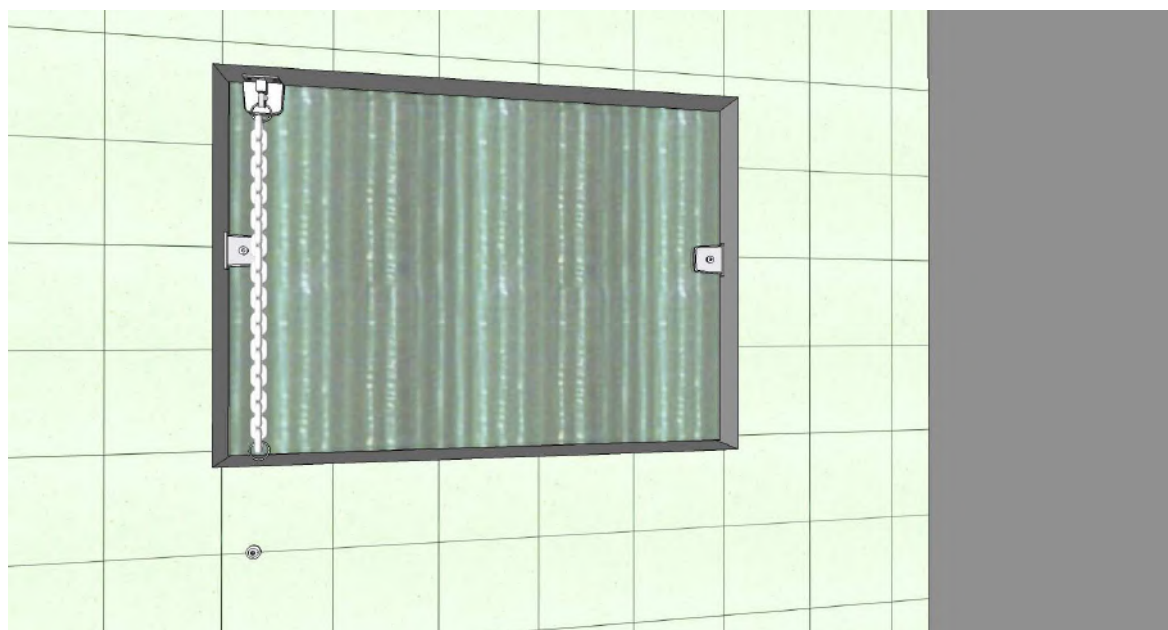
### Passo 13

Vamos então ver qual é a melhor posição de abertura e colocar o suporte 1005G. Caso seja possível procure fixar no rejunte do azulejo e alinhado na mesma direção do trinco.



Esta pronto nossa instalação.

Confira o aperto das ferragens, limpeza e vedação.



**NOTA: A GLASSPEÇAS RECOMENDA QUE TODAS AS INSTALAÇÕES DE VIDRO TEMPERADO AUTO PORTANTE SEJA FEITO CONFORME A NORMA NBR 7199 PARA SEGURANÇA DE SEUS USUÁRIOS E GARANTIA DE SEUS PRODUTOS.**

**VERIFIQUE AS TOLERÂNCIAS DAS FERRAGENS ANTES DE EXECUTAR SEU PROJETO, CASO TENHA ALGUMA APLICAÇÃO QUE NÃO ATENDA AS SUAS ESPECIFICAÇÕES, ENTRE EM CONTATO COM O DEPARTAMENTO TÉCNICO DA GLASSPEÇAS QUE NOSSOS TÉCNICOS IRÃO TE ORIENTAR QUANTO A UTILIZAÇÃO DOS PRODUTOS CORRETAMENTE.**

**OS PERFIS DE ALUMÍNIO ESPECIFICADO NESTE MANUAL NÃO É DE FABRICAÇÃO E NEM COMERCIALIZAÇÃO DA GLASSPEÇAS, APENAS PEGAMOS COMO REFERÊNCIA DO MERCADO PARA ELABORAÇÃO DESTE MANUAL.**

**ESTAMOS A DISPOSIÇÃO PARA MELHOR ATENDÊ-LOS.**

**VENDAS: +55 11 5670-9900 - EMAIL. [vendas@glasspecas.com.br](mailto:vendas@glasspecas.com.br)**

**Dpto Técnico: 11 94028-9502 - email. [tecnico@glasspecas.com.br](mailto:tecnico@glasspecas.com.br)**